

VASK 4t : Palier à souder du VRBS

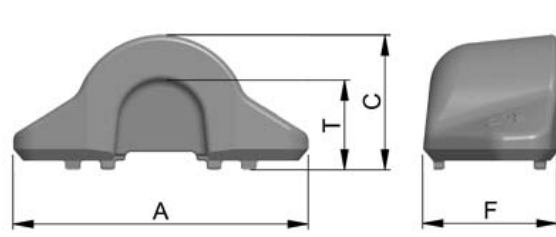
Artikel-Nr: 7992004



Les paliers à souder sont forgés en acier 1.0577+N (St 52-3N), matière ultra résistante et facile à souder. Le numéro d'identification de la capacité de charge admissible est distinctement lisible. Les plots d'écartement permettent une fixation solide grâce à une pénétration totale de la soudure de fond de chanfrein ainsi que le bon ajustement de la hauteur utile nécessaire (env. 3 mm). Important : grâce à disposition de soudure, les exigences de soudage selon DIN 18800 (instructions de soudure livrées avec la pièce) seront remplies: les soudures en chanfrein (en HV) doivent être effectuées en continu, être fermées et remplies. Ainsi grâce à la soudure fermée aucun commencement ou dépôt de corrosion ne peuvent apparaître et les constructions pourront être mis utilisés en plein air. Pour les soudures, faites attention aux points suivants : - La soudure doit être exécutée uniquement par un soudeur diplômé (selon la norme ISO 9606-1). - Les surfaces de jonction doivent être exempts de poussières, huile, peintures etc. - Ne jamais souder l'anneau (souvent rouge ou rose) amélioré par traitement. - La surface à souder doit être adaptée pour la répartition des forces correspondante. - Une surface d'appui plane est indispensable. - Adapter la pièce à souder pour soudage sur surfaces irrégulières. - Respecter les électrodes recommandées et les largeurs de soudure nécessaires. Soudure de racine : Début de la racine + l'épaisseur de la soudure en chanfrein au milieu de la pièce à souder. Avant de faire pénétrer la soudure de racine, nettoyer soigneux la racine. L'instruction de soudure distincte pour LBS, RBS et RBSS est livrée avec la commande Suivre attentivement le mode d'emploi et l'instruction de soudure ! Conforme aux normes européennes.

VASK 4t : Palier à souder du VRBS

Artikel-Nr: 7992004

	poids	0.12 kg	0.26 lbs
	CMU	4000 kg	8820 lbs
	T	19 mm	3/4"
	A	62 mm	2-7/16"
	C	28 mm	1-1/8"
	F	30 mm	1-3/16"