

Hochdruckreiniger

KD1140-F

Lebensmittelausführung
mit Edelstahlpumpe, heißwasserbeständig



Gerätetyp

KD1140-F-Standard

KD1140-F-Premium

Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	10m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Edelstahl-Flachstrahldüse 25° - Hoch- und Niederdruckdüse 25° 35l Reinigungsmittel-Tank - Reinigungsmittel-Zufuhr mit ND-Injektor und Mengenregulierung	- Schlauchtrommel 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar blau - Abschaltpistole mit Drehgelenk - Doppelstrahlrohr 900mm mit Düsenschutz - Hoch- und Niederdruckdüse 25° - Schaumlanzenanbausatz mit 2l Tank 25l Vorrats-Wassertank - Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 - Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	300-1000l/h		
Düsengröße	055		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	6,9kW/10,3A		
Elektr. Absicherung	3x16A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		89kg/113kg	97kg/121kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		98x62x100cm/109x63x112cm	98x62x100cm/109x63x112cm

Lebensmittelausführung mit abriebfestem Hochdruckschlauch blau, robustes, rotationsgeformtes, korrosionsfreies, selbsttragendes Geräte-Chassis, geeignet für Lebensmittelindustrie, Edelstahl, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 4 große Gummi-Räder abriebfest grau, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel aus Edelstahl.

Art.Nr.	551003	551004
---------	--------	--------