

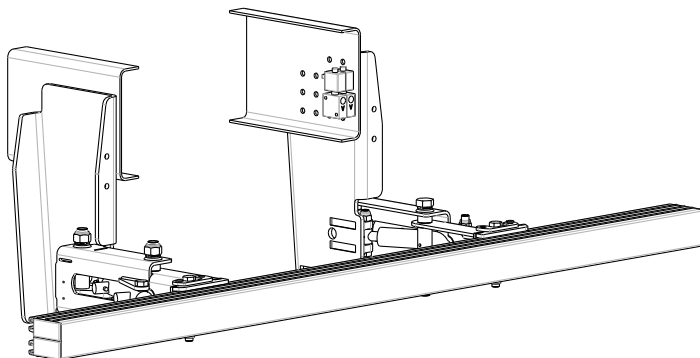
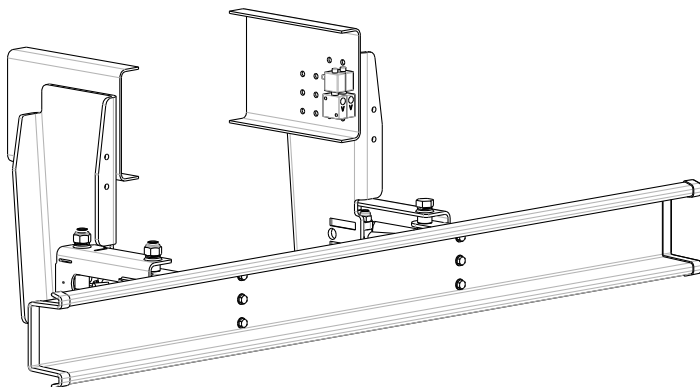


POMMIER



KIT BARRE ANTI-ENCASTREMENT POUR BENNE

Complement NOTICE





POMMIER

7, avenue de la Mare
ZA des Béthunes
SAINT OUEEN L'AUMÔNE
95072 CERGY PONTOISE Cedex
FRANCE

Tél. : 01 34 40 34 40

Fax : 01 34 64 19 18

e- mail :

pommier@pommier.fr

**Conforme à la Directive Européenne 70/221, modifiée par 97/19 et 2006/20 CEE,
et au règlement n° 58 des Nations Unies .**

Instructions de montage et d'utilisation à transmettre et à conserver par l'utilisateur.

INSTALLATEUR :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



CONDITIONS GÉOMÉTRIQUES

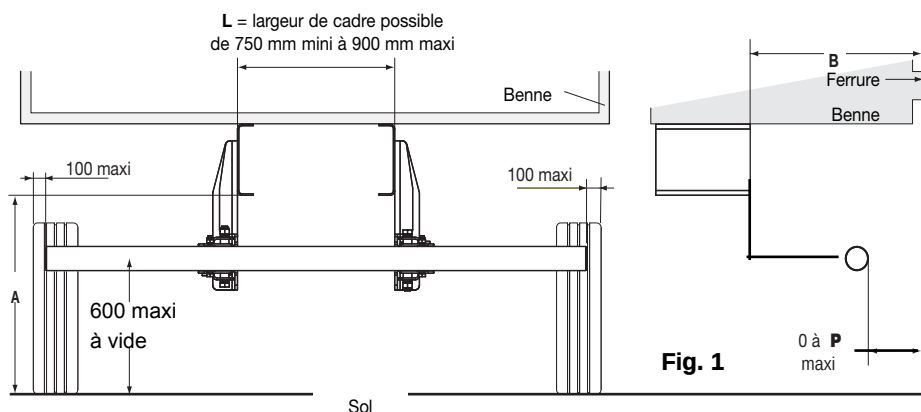
- Le dispositif de protection arrière contre l'encastrement doit être posé sur tout véhicule répondant à l'un des critères suivant :

- Véhicule dont la hauteur A est supérieur à 550mm

- Poids total maxi du véhicule : tout PTR

- La rigidité minimale du longeron doit être de : $I/V \geq 160 \text{ cm}^3$ (module d'élasticité).

- Lorsque le véhicule tracteur est accouplé à une remorque, le dispositif anti-encastrement ne doit en aucun cas gêner les débattements requis pour le crochet et la tête de flèche (respect de l'angle de 6° cf. norme ISO 11407 éd. Nov. 2004).



-P= pour barre aluminium 311mm maxi, barre carre acier 317mm maxi, barre inox 319mm maxi

- Le positionnement de la barre anti-encastrement doit permettre le respect de la cote de 600mm maxi (mesure effectuée à vide)

Conformément à la directive Européenne 70/221 CEE, modifiée par 97/19 et 2006/20 CEE, et au règlement n°58 des Nation Unies.

CONDITIONS D'IMPLANTATION

VERSION						
Manuelle	Hydraulique	Bras	A maxi	B maxi	C	Tube
2912432	2912432HY	courts	883	867	548	Inox
2912431	2912431HY	moyens		977	658	
2912433	2912433HY	mi-longs		1257	938	
2912430	2912430HY	longs		1537	1218	
2912434	2912434HY	XL		1666	1347	
2913432	2913432HY	courts		857	546	Aluminium
2913431	2913431HY	moyens		967	656	
2913433	2913433HY	mi-longs		1247	936	
2913430	2913430HY	longs		1527	1216	
2913434	2913434HY	XL		1656	1345	
2914432	2914432HY	courts		843	526	Acier carrée
2914431	2914431HY	moyens		953	636	
2914433	2914433HY	mi-longs		1233	916	
2914430	2914430HY	longs		1513	1196	
2914434	2914434HY	XL		1642	1325	

Tous les trous doivent être utilisés, 10 vis M14 classe 10.9 (3) par platine pour les versions horizontales.

- Ne pas souder les platines sur les longerons. Perçages des longerons et des platines : $\varnothing 15^{+0.5}_0$
- Entraxes verticaux et horizontaux : $X = 45$ mm mini selon perçages constructeur

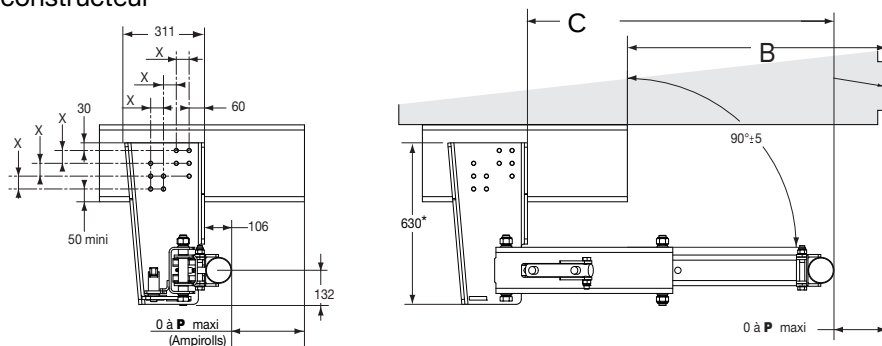
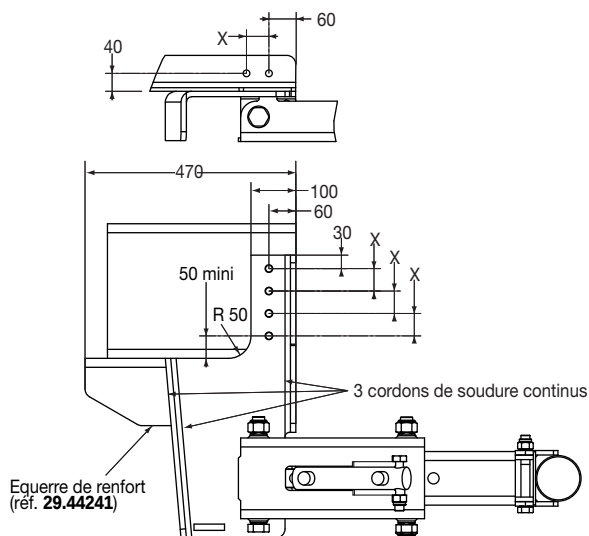


Fig. 4 Implantation standard

* la partie supérieure pouvant être recoupée selon les contraintes dimensionnelles de la figure 1

Implantation optionnelle

Découpe des platines et ajout de 2 équerres de renfort (Kit réf. **29.44241**, en option)



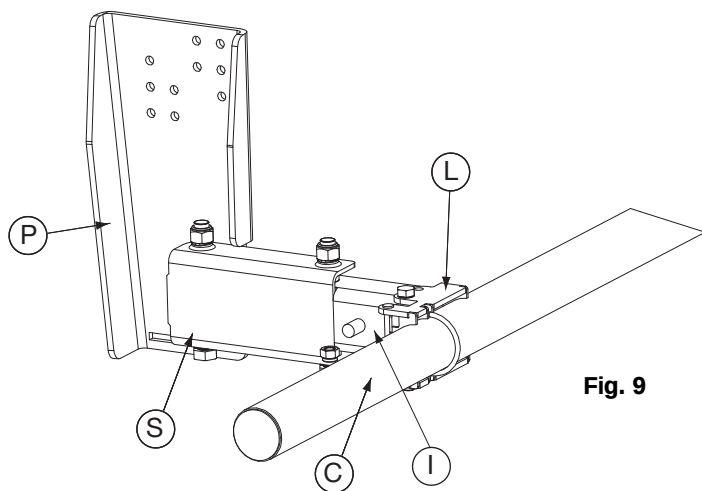
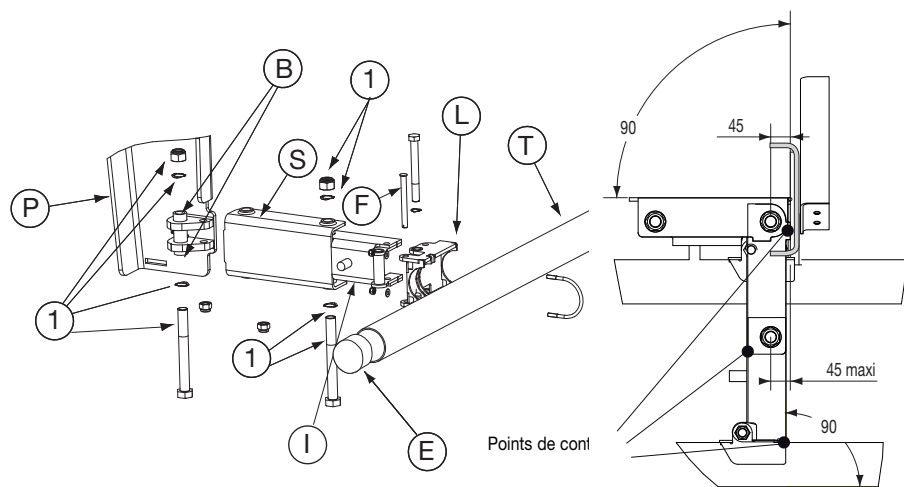


Fig. 9

Version Manuelle

- Déplier les bras gauche et droit pour assurer les points de contact, positionner les poignées assemblées (**M**) sur les bras supérieur avec les vis (**4**), écrous et rondelles fournis en laissant 4 mm de jeu avec le retour de la platine (**P**) pour assurer l'automatisme des poignées et en assurant le point de contact entre le bras et la platine quand la poignée est verrouillée (**fig. 11 a**).

- Après mise en place des deux poignées (**M**), positionner la barre anti-encastrement (**T**) (voir **fig. 10**) dans les supports tube à brider (**L**) en s'assurant toujours des points de contact de la **fig. 9**.

- Vérification des deux positions haute (chantier) et basse (route) et de l'automatisme de fermeture des poignées (**fig. 11 b**).

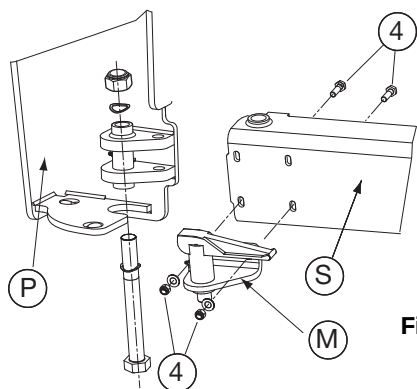


Fig. 11 a

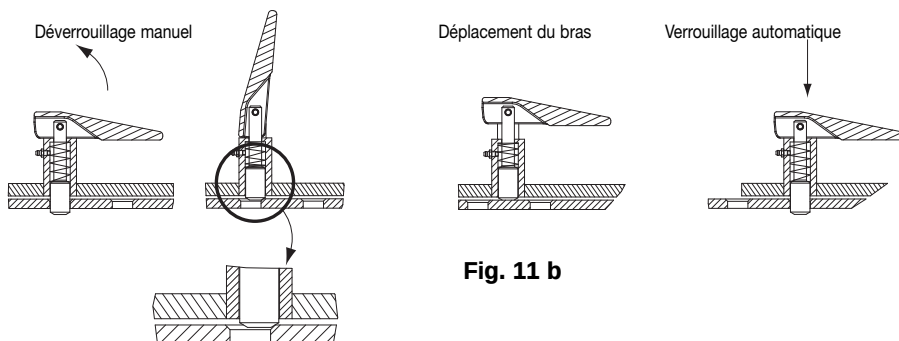


Fig. 11 b

Version hydraulique

- Positionner la barre anti-encastrement (T) (voir fig. 10) dans les supports de tube (L).

- Vérification de la position basse (route) avec la mise en place des axes de sécurité (fig. 8), haute (chantier) et des points de contacts (fig. 9).

- Passer la tête de vérin à travers le bras supérieur (S) et la fixer sur la platine (P) entre les deux bossages (B) avec les vis (3), rondelles et écrous, serrage jusqu'à contact.

NE PAS FIXER LES TUBES DE VERIN SUR LES BRAS

- Procéder à la mise en place du bloc électrovanne (2x 29.44319 ou 29.44330) en insérant celui-ci dans le châssis, le plus près possible de la barre anti-encastrement, avant les tés de répartition des vérins droit et gauche. Une électrovanne est connectée sur le circuit A, l'autre sur le circuit B. Prendre garde de bien respecter le sens du montage, les repères P reçoivent les circuits A et B de distributeur, les repères V reçoivent les flexibles pour alimenter les vérins.

- Le choix de l'organe de commande et sa disposition devront se faire en conformité avec la directive machine

(Interdiction d'utiliser des organes de commandes à auto-maintien)

- Pression mini de fonctionnement 150 bars

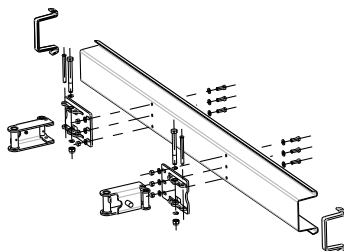
- Distinguer le type d'équipement du véhicule pour le distributeur de commande :

- Distributeur électrique, voir paragraphe 5.3.1 de la notice de montage
- Distributeur pneumatique, voir paragraphe 5.3.2 de la notice de montage

Pose de la barre anti-encastrement

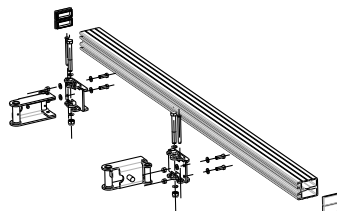
Barre inox

Mettre en place le profil inox à l'aide des 6 vis M14, 12 rondelles et 6 écrous et serrer au couple de $80\text{Nm} \pm 10\%$



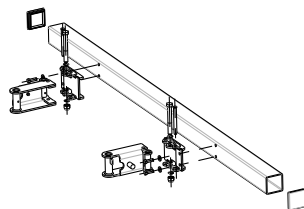
Barre aluminium

Faire passer les 4 vis avec 4 rondelles dans les glissières de la barre, vérifier la cote de 100mm maxi (comme indiqué sur les conditions de géométrie). Mettre en place les 4 rondelles et les 4 écrous et serrer au couple de $80\text{ Nm} \pm 10\%$



Barre acier fluopercée

Faire passer les 4 vis M14 pas de 2, avec 4 rondelles dans les supports de bras de la barre, serrer au couple de $130\text{ Nm} \pm 10\%$



Barre acier soudée

Pointer la barre en extrémité des bras de fixation
Après vérification de la cote de 100mm
Finir les soudures

